

COMUNITA' ROTALIANA-KÖNIGSBERG

**OGGETTO: Obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico (art. 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33).
Trasmissione dichiarazioni richieste.**

Il sottoscritto ...PATRIZIA PACE.....

carica ricoperta...CONSIGLIERA.....

Nata a.....VITTORIA (RG).....il..23.04.1966.....

Residente a...MEZZOLOMBARDO (TN)...in VIA BERTAGNOLLI. n° 28...

ai fini dell'adempimento di quanto richiesto dal D.Lgs. 33/2013 "Riordino della disciplina riguardante gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni.

DICHIARO

1) di presentare in allegato il mio curriculum vitae

2) che, oltre ad essere amministratore presso questo Ente, ho le seguenti cariche:

-PRESSO ENTI PUBBLICI:

-carica:...MEMBRO COMMISSIONE ALLOGGI DEL COMUNE DI MEZZOLOMBARDO.....

compensi a qualsiasi titolo percepiti:.....NESSUNO.....

-PRESSO ENTI PRIVATI:

-carica: CONSIGLIERA CDA ACLI SERVIZI - TRENTINO.....

compensi a qualsiasi titolo percepiti:.....NESSUNO.....

3) di avere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

NESSUNO.....

Sono consapevole che queste mie dichiarazioni e le informazioni contenute nei documenti allegati verranno pubblicate nella sezione "Amministrazione trasparente" del sito www.comune.sanmichelealladige.tn.it al fine di adempiere alle disposizioni di legge sopracitate e di garantire alti livelli di trasparenza e accessibilità delle informazioni riguardanti la Pubblica Amministrazione.

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, sotto la mia responsabilità penale, ai sensi dell'art. 76 del DPR 445/2000.

Luogo e data, Mezzolombardo 13/12/16

IL DICHIARANTE



Si attesta che la presente dichiarazione, correlata dei documenti in essa indicati, viene depositata presso la Segreteria in data odierna.

Mezzocorona, _____

L'INCARICATO _____